

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Caucho de silicona líquida de dos componentes de tipo adición que se cura a temperatura ambiente para la creación de moldes.

Nombres comerciales: Pure Mold 10 Shores, Pure Mold 20 Shores y Pure Mold 30 Shores.

Disponible en formatos: 500gr, 1kg y 4 kg.



Descripción del producto y aplicaciones

Las siliconas Pure Mold de la gama ResinPro®, están diseñada para crear moldes de alta calidad para esculturas, prototipos y objetos artísticos. Con una dureza Shore A de entre el 10 y el 30±2 según el modelo y una transparencia natural, es perfecta para moldes detallados de tamaño pequeño y mediano, garantizando precisión y estabilidad dimensional.

Aplicaciones potenciales:

- Esculturas y objetos de arte: detalles definidos y superficies impecables.
- Prototipado rápido: modelos y componentes con alta precisión dimensional.

Áreas de uso:

- Maquetas y esculturas.
- Prototipado industrial.

Características principales y beneficios típicos

- ✓ Baja contracción.
- ✓ Disponible en baja y media viscosidad.
- ✓ Buena resistencia al calor.
- ✓ Excelente efecto antiadherente.
- ✓ Certificado por ROHS.
- ✓ Apto para FDA21 CFR 177.2600.
- ✓ Grado alimenticio, no tóxico, insípido.

Consideraciones generales de uso

- **Mezcla:** El componente A (pegamento base) y el componente B (agente de curado) se mezclan en una proporción de peso de 1:1. La mezcla se puede realizar manualmente o utilizando un equipo.
- **Desespumante:** La mezcla debe desespumarse antes de llenar el molde. Si se usa en pequeñas cantidades, puede realizarse en un secador de vacío. Al vacío, el volumen del caucho puede aumentar de 4 a 5 veces. Por lo tanto, el volumen del recipiente para el desespumante debe ser de 4 a 5 veces mayor que el del caucho. Después de unos minutos, la superficie coloidal volverá a la normalidad. Cuando no salgan burbujas de la superficie (aproximadamente 10 minutos), el proceso de desespumante habrá finalizado.
- **Tratamiento de la superficie:** la superficie del molde que va a estar en contacto con el adhesivo o la superficie del material a sellar debe tratarse con parafina líquida como agente desmoldante.
- **Vulcanización y desmoldeo:** La mezcla de caucho desespumado se cura a temperatura ambiente durante 4-6 horas. La temperatura y el tiempo de curado pueden determinarse según las condiciones tecnológicas.

Seguridad, manipulación y almacenamiento del producto

Los clientes deben revisar la última Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta para obtener información sobre la seguridad del producto, instrucciones de manipulación segura, equipo de protección personal si es necesario, información de contacto del servicio de emergencia y cualquier condición de almacenamiento especial requerida para la seguridad.

Duración

Los productos tienen una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de fabricación dependiendo de la dureza Shore si se almacenan a temperatura ambiente en el envase originalmente sellado.

Limitaciones

Los clientes deben evaluar los productos Liquid Mold y tomar su propia determinación en cuanto a su idoneidad para su uso en sus aplicaciones particulares.

Propiedades físicas típicas

Propiedad	Método	Pure Mold 10Shore	Pure Mold 20Shore	Pure Mold 30Shore
Apariencia		Translucido	Translucido	Translucido
Viscosidad (25°C)	DIN 53018	5500 ± 500 mPa·s	8800 ± 500 mPa·s	12500 ± 1000 mPa·s
Proporción mezcla	/	1:1	1:1	1:1
Dureza shore A	DIN 53 505	10±2	20±2	30±2
Resistencia a tracción	DIN 53 504 52	≥2,5 MPa	≥3,0 MPa	≥3,0 MPa
Alargamiento de rotura	DIN 53 504 52	≥300 %	≥300 %	≥300 %
Resistencia al desgarro	RASTM D 624 matriz C	≥8N/mm	≥10N/mm	≥10N/mm
Tiempo de uso	/	30-50 min/25 °C	30-50 min/25 °C	30-50 min/25 °C
Tiempo de curado		4-6 horas/25°C	4-6 horas/25°C	4-6 horas/25°C

Las propiedades típicas son sólo de referencia.

Los datos contenidos en esta ficha técnica se refieren a pruebas de laboratorio. Las indicaciones y métodos indicados pueden estar sujetos a cambios en el tiempo de acuerdo con las posibles mejoras en las tecnologías de producción. La aplicación de los productos está fuera de nuestro control ya que no podemos intervenir directamente en las condiciones de los sitios de construcción y en la ejecución de las obras. Todas las indicaciones son de carácter general, no vinculan en modo alguno a nuestra empresa y por tanto la responsabilidad recae exclusivamente en el cliente. Se recomienda una prueba previa del producto para verificar su idoneidad para el uso previsto. El servicio técnico está disponible para proporcionar información adicional.

Para cualquier problema técnico o simple consejo, no dude en ponerse en contacto con nosotros (también enviándonos algunas fotos) a la dirección info@resinpro.es

El equipo de ResinPro lo saluda cordialmente y queda a su disposición!